

ECOKARTA – karta produktu z uwzględnieniem

wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED

oraz innych certyfikatów ekologicznych



ECOKARTA

**modu
lyss®**

Produkt:

Millennium 100

Zastosowanie:

Wyposażenie wnętrz

Przeznaczenie:

Podłogi

Skład surowcowy:

Runo – 100% poliamid 6.0 Econyl, podłoże pierwotne – ekologiczna siatka Colback SMR wykonana w 100% z butelek PET, kopolimer lateksowy, bitum modyfikowany

Sposób wytwarzania / technologia:

Igłowanie

Producent:

Modulyss

Adres:

Zevensterrestraat 21
9240 Zele
Belgia



Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez producenta. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy MODULYSS.

Opracowanie: ECOSQUAD

ECOKARTA – karta produktu z uwzględnieniem

wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED

oraz innych certyfikatów ekologicznych



ECOKARTA



Zawartość materiałów
pochodzących z recyklingu

Materiał pochodzący z recyklingu został określony zgodnie z definicją normy ISO 14021.

Zawartość materiałów pochodzących z recyklingu podana jest w %. Zgodnie z wymogami LEED NC oraz LEED CS możliwe jest uzyskanie 1 lub 2 punktów w kredycie MR4 jeżeli zawartość produktów pochodzących z recyklingu post-konsumenckiego oraz pre-konsumenckiego wynosi odpowiednio 10% lub 20% całkowitego kosztu materiałów użytych w projekcie.

Zawartość w produkcji

36,5%

(zawartość surowców wtórnych poprodukcyjnych- 57,2% ;
zawartość surowców wtórnych poużytkowych - 7,9%)

Zawartość materiałów
możliwych do recyklingu

Procentowa zawartość materiału nadającego się do recyklingu w gotowym produkcie. Produkt może być poddany recyklingowi w całości lub po uprzednim przygotowaniu.

Zawartość w produkcji:

100% w programie modulyss back2back jako surowiec wtórny przy produkcji nowych wykładzin
50% w programie Vanheede Environment Group, w którym odzyskiwane są surowce mineralne dla przemysłu cementowego



Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez producenta. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy MODULYSS.

Opracowanie: ECOSQUAD

ECOKARTA – karta produktu z uwzględnieniem

wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED

oraz innych certyfikatów ekologicznych



ECOKARTA

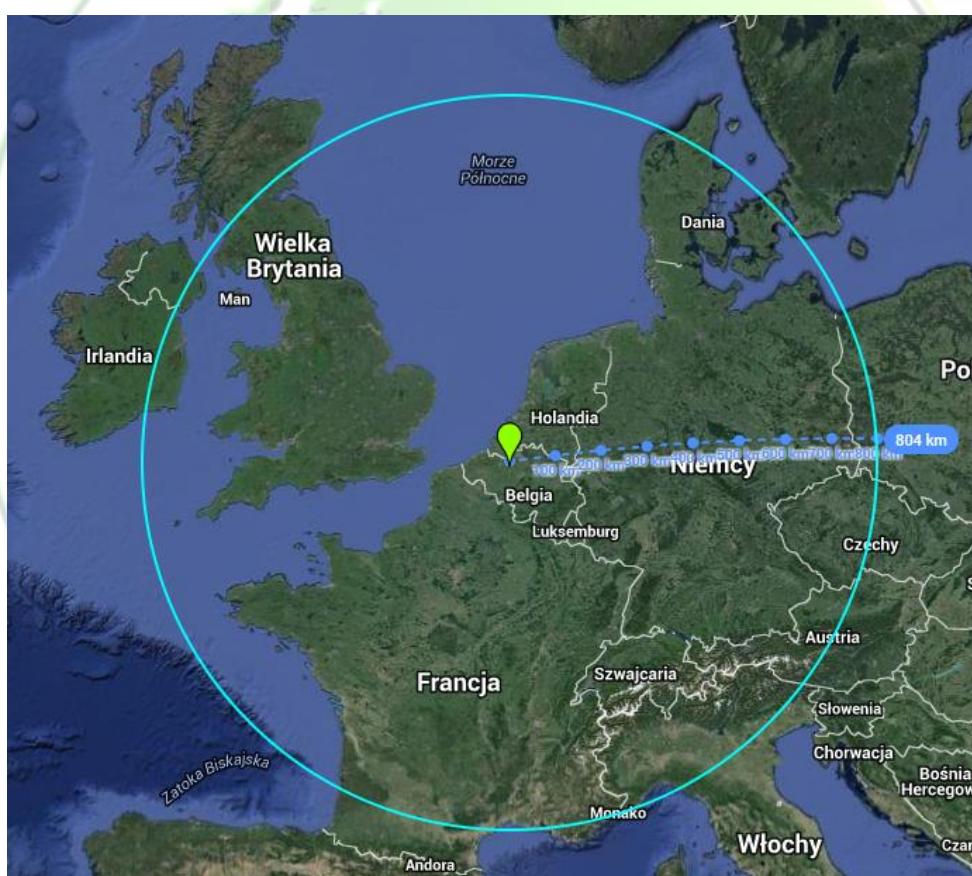
Miejsce wytwarzania:

Zelev, Belgia

Pochodzenie materiałów składowych:

Przędza poliamidowa – fabryka Aquafil, Słowenia

Pozostałe komponenty – lokalnie, Belgia



Zgodnie z wymaganiami certyfikacji wielokryterialnej LEED punkty za użycie produktów regionalnych można uzyskać w przypadku, gdy co najmniej 10% całkowitego kosztu materiałów użytych w projekcie stanowią materiały regionalne, czyli pozyskane, wytwarzane lub odzyskane w promieniu 500 mil (ok. 804 km) od miejsca budowy. Możliwe jest uzyskanie odpowiednio: 1 pkt – 10% oraz 2 pkt – 20%.



Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez producenta. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy MODULYSS.

Opracowanie: ECOSQUAD

ECOKARTA – karta produktu z uwzględnieniem

wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED

oraz innych certyfikatów ekologicznych



ECOKARTA

Wpływ na jakość powietrza
we wnętrzach:

Pomimo, iż sam produkt pozostaje bez wpływu na jakość powietrza we wnętrzach, kleje i substancje użyte do montażu mogą zawierać substancje wpływające na jakość powietrza. Dotyczy to zwłaszcza klejów i uszczelniaczy. Zgodnie z wymaganiami certyfikacji LEED NC oraz LEED CS użyte kleje oraz uszczelniacze powinny spełniać zapisy normy South Coast Air Quality Management District (SCAQMD), natomiast kleje natryskowe odpowiednio zapisy normy Green Seal Standard for Commercial Adhesives. System oceny wielokryterialnej LEED zawiera również zapisy co do wykończenia powierzchni podłogowych. W tym przypadku konieczne jest uzyskanie zgodności z aktualnie obowiązującą wersją FloorScore – dotyczy to wszystkich nie dywanowych powierzchni podłóg.

Produkt ma wpływ na uzyskanie punktów w certyfikacji LEED NC oraz LEED CS w zakresie kredytów IEQ 4.3 oraz pośrednio IEQ 4.1.

Produkt może przyczynić się do spełnienia wymogów certyfikacji BREEAM w zakresie punktu Hea 02 – Jakości Powietrza we Wnętrzach.

Zastosowanie kleju o niskiej emisji (EN 13999-1 BN: 2007) oraz spełnienie wymagania normy EN14041, w tym klasyfikacji E1 dla emisji formaldehydu, może przyczynić się do uzyskania kredytu w zakresie jakości powietrza wewnątrz pomieszczeń.

ECOKARTA



Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez producenta. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy MODULYSS.

Opracowanie: ECOSQUAD

ECOKARTA – karta produktu z uwzględnieniem

wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED

oraz innych certyfikatów ekologicznych



ECOKARTA

Zawartość substancji niebezpiecznych:

LZO (VOC)

- nie zawiera

Formaldehyd

- nie zawiera

Fenole

- nie zawiera

(potwierdzone certyfikatem GuT nr 20631)

Produkt spełnia zapisy norm BN EN 13999-1:2007 oraz posiada klasyfikację E1 zgodnie z normą EN14041

Wpływ na akustykę pomieszczeń:

Produkt pozwala na uzyskanie punktów w procesie certyfikacji BREEAM (w zakresie kredytu Hea 05 – Izolacja akustyczna , dzięki redukcji hałasu o 38 decybeli (ΔL : 1 000 Hz - ISO 10140)

Innowacyjność:

Certyfikacja LEED przewiduje możliwość uzyskania 1 punktu za innowacyjność projektu lub użytych w nim technologii lub materiałów. Produkt może przyczynić się do uzyskania 1 punktu w tej kategorii dzięki wykorzystaniu do produkcji Econylu.

Econyl jest obecnie najbardziej ekologicznym rodzajem przędzy wykonanej z wysokogatunkowego poliamidu, pozyskiwanego w wyniku regeneracji z sieci rybackich wyławianych z dna mórz i oceanów.

ECOKARTA



Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez producenta. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy MODULYSS.

Opracowanie: ECOSQUAD

ECOKARTA – karta produktu z uwzględnieniem

wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED

oraz innych certyfikatów ekologicznych



ECOKARTA

Wpływ na cykl życia budynku:

Produkt może przyczynić się do spełnienia wymagań certyfikacji BREEAM w zakresie kredytu MAT 1 – Wykorzystanie materiałów o niskim wpływie na środowisko.

Produkt posiada certyfikat ENP 428 r, oraz ocenę A+ – Eco point score 0.26

Odporność na zużycie:

Produkt może się przyczynić do spełnienia wymagań certyfikacji BREEAM w zakresie kredytu MAT 5 - Materiały odporne na zużycie.

Produkt ten spełnia wymagania normy EN 1307 (PN-EN 1307:2010), klasy 33 - LC1 wykładziny przeznaczone do intensywnego użytkowania.

Certyfikaty posiadane przez produkt:

DIBT (DE)
CRI Green Label Plus dla oceny LEED (US)
GuT (DE)
BRE Global (UK)
ECNZ (NZE)
DGNB (DE)
GECA – Good Environmental Choice of Australia (AU)

Produkt spełnia wymogi :

REACH (EU)
Living Building Challenge Red List & US EPA (US)
HQE (FR)

Certyfikaty posiadane przez firmę:

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
CSR zgodnie z ISO26000



Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez producenta. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy MODULYSS.

Opracowanie: ECOSQUAD

ECOKARTA – karta produktu z uwzględnieniem

wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED

oraz innych certyfikatów ekologicznych



ECOKARTA

Przynależność do organizacji:

GuT
CRI
Healthy Seas®

Kwalifikacja dostawców i odpowiedzialne pozyskiwanie surowców:

TAK – zgodnie z procedurami ISO 9001:2008

Polityka Środowiskowa:

Podjęcie holistyczne na wszystkich etapach pozyskiwania surowców, w procesie wytwarzania i wykorzystywania surowców wtórnych, zawsze z uwzględnieniem analizy cyklu życia produktu LCA oraz ciągłym minimalizowaniem emisji CO₂, zużycia wody, gazu, pary wodnej, energii elektrycznej w procesie wytwarzania. 11% energii elektrycznej dla potrzeb produkcji pochodzi z własnych ogniw fotowoltaicznych. Pozostała część energii pochodzi z ekologicznych elektrowni.

Odbiór opakowań:

TAK

Rodzaj opakowań:

papier makulaturowy 100%

Produkt może się przyczynić do spełnienia wymogów certyfikacji BREEAM w zakresie kredytu WST 01- Zarządzanie Odpadami Budowlanymi, dzięki redukcji powstawania odpadów w miejscu budowy.

ECOKARTA



Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez producenta. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy MODULYSS.

Opracowanie: ECOSQUAD